E-mail: csa@iscas.ac.cn http://www.c-s-a.org.cn Tel: +86-10-62661041

# 基于 CNN-LSTM-CS 工业管道腐蚀率预测模型<sup>①</sup>

王 宏<sup>1</sup>, 冯佳俊<sup>1</sup>, 戴 旗<sup>1</sup>, 施 宇<sup>1</sup>, 梁宇航<sup>2</sup>, 张 辉<sup>2</sup>

<sup>1</sup>(湖州市特种设备检测研究院, 湖州 313099) <sup>2</sup>(湖州师范学院 信息工程学院, 湖州 313000) 通信作者:张辉, E-mail: 03013@zjhu.edu.cn

**摘**要:针对传统工业管道腐蚀率预测模型存在特征提取依赖人工经验和泛化能力不足的问题,本文将卷积神经网络 (convolutional neural network, CNN)和长短期记忆网络 (long short-term memory, LSTM)相结合,提出了基于布谷鸟优化算法 (cuckoo search, CS)的 CNN-LSTM-CS 网络模型,实现对工业管道腐蚀率预测.首先,对采集的管道腐蚀数据集进行归一化预处理;然后,利用 CNN 网络提取影响管道腐蚀率因素的深层次特征信息,并通过训练LSTM 网络构建 CNN-LSTM 预测模型;最后,采用 CS 算法对预测模型进行参数优化,减少预测误差,实现腐蚀率的精准预测.实验结果表明,对比几种典型的腐蚀率预测方法,本文提出的方法具有更高的预测精度,为工业管道腐蚀率检测提供新的思路.

关键词:管道腐蚀率;卷积神经网络;长短期记忆网络;布谷鸟优化算法

引用格式: 王宏,冯佳俊,戴旗,施宇,梁宇航,张辉.基于 CNN-LSTM-CS 工业管道腐蚀率预测模型.计算机系统应用,2024,33(5):103-109. http://www.c-s-a.org.cn/1003-3254/9493.html

# **Corrosion Rate Prediction Model for Industrial Pipelines Based on CNN-LSTM-CS**

WANG Hong<sup>1</sup>, FENG Jia-Jun<sup>1</sup>, DAI Qi<sup>1</sup>, SHI Yu<sup>1</sup>, LIANG Yu-Hang<sup>2</sup>, ZHANG Hui<sup>2</sup>

<sup>1</sup>(Huzhou Special Equipment Inspection Center, Huzhou 313099, China) <sup>2</sup>(School of Information Engineering, Huzhou University, Huzhou 313000, China)

**Abstract**: The traditional prediction models for the corrosion rates of industrial pipelines often have the problems of dependence of feature extraction on artificial experience and insufficient generalization ability. To address this issue, this study combines the convolutional neural network (CNN) with the long short-term memory (LSTM) network and proposes a network model based on the cuckoo search (CS) optimization algorithm, namely, the CNN-LSTM-CS model, to predict the corrosion rates of industrial pipelines. Specifically, the collected pipeline corrosion dataset is pre-processed by normalization. Then, the CNN is used to extract information on the deep features of factors affecting the corrosion rates of the pipelines, and a CNN-LSTM prediction model is constructed by training the LSTM network. Finally, the CS algorithm is used to optimize the parameters of the prediction model, thereby reducing the prediction error and predicting the corrosion rate accurately. The experimental results show that compared with several typical prediction methods for the corrosion rates of industrial pipelines.

**Key words**: pipeline corrosion rate; convolutional neural network (CNN); long short-term memory (LSTM); cuckoo search (CS)



① 基金项目:国家自然科学基金 (62206094); 湖州市公益性应用研究项目 (2021GZ16); 湖州市特种设备检测研究院科研项目 (2020-ZB-09) 收稿时间: 2023-10-30; 修改时间: 2023-12-04, 2023-12-27; 采用时间: 2024-01-05; csa 在线出版时间: 2024-04-01 CNKI 网络首发时间: 2024-04-03

工业管道是工业企业内所有管状设施的总称,已 广泛应用于石油、化工等行业.随着工业管道数量的 快速扩大和服役时间增长,管道内的腐蚀问题逐渐突 出,导致其容易发生穿孔、泄漏和开裂等失效现象,给 人民群众的生命安全和社会生态环境安全带来了巨大 的隐患<sup>[1,2]</sup>.管道内腐蚀率的预测,能够了解管道内腐蚀 的状况,为检测和维保措施提供依据,具有重要的研究 意义.然而,由于腐蚀速率与腐蚀因素之间存在复杂的 非线性关系,这给预测模型的构建带来了很大的挑战.

随着人工智能的快速发展,大量研究人员将机器 学习方法应用到管道腐蚀率预测中. 文献[3]采用原子 搜索优化算法 (atom search optimization, ASO) 对 BP 神经网络的权值和偏置进行优化, 建立了基于 ASO-BP 的管道腐蚀率预测模型. 文献[4]采用核主成分分 析 (kernel principal component analysis, KPCA) 对影响 管道腐蚀的因素进行降维,并将提取的腐蚀变量主成 分输入到反向传播神经网络 (back-propagation neural network, BRANN) 中, 建立了一种基于 KPCA- BRANN 的管道腐蚀率预测模型. 文献[5]采用了萤火虫算法 (firefly algorithm, FFA) 对支持向量回归 (support vector regression, SVR) 中的参数进行了优化, 建立了基于 FFA-SVR 的管道的腐蚀率预测模型. 文献[6]采用主成 分分析 (principal component analysis, PCA) 提取影响管 道腐蚀率因素的主要特征,利用混沌粒子群优化算法 (chaos particle swarm optimization, CPSO) 优化 SVR 中 的参数对其进行腐蚀率预测,提出一种基于 PCA-CPSO-SVR 的管道腐蚀率预测模型. 文献[7]采用 KPCA 对外 腐蚀速率的影响因素进行降维处理,利用 CS 对支持向 量机 (support vector machine, SVM) 中的参数进行优 选,建立了一种基于 KPCA-CS-SVM 的管道腐蚀率预 测模型. 文献[8]采用灰色关联度算法 (grey relational analysis, GRA) 对外腐蚀速率的影响因素进行降维处 理,利用改进鱼群算法 (improved fish swarm algorithm, IFA) 对最小二乘支持向量机 (least squares support vector machine, LSSVM) 中的参数进行优选, 建立了一 种基于 GRA-IFA-LSSVM 的管道腐蚀率预测模型. 文 献[9]采用 KPCA 提取影响混输管道内壁均匀腐蚀因 素的主要特征,利用改进布谷鸟搜索 (improved cuckoo search, ICS) 对极限学习机 (extreme learning machine, ELM) 中的参数进行优选, 建立了一种基于 KPCA-ICS-ELM 的管道腐蚀率预测模型. 虽然上述方法取得了较

好的预测结果,但由于特征提取和预测模型是人工设计的,需要依赖专家经验,预测结果仍有很大的提升空间.

近年来,随着计算机计算能力的提升,深度学习方 法在图像识别<sup>[10]</sup>、自然语言处理<sup>[11]</sup>、语音识别<sup>[12]</sup>等许 多领域有着广泛的应用.其中,作为深度学习模型代表 之一的 CNN 能够对数据进行卷积、池化等操作,逐步 学习到数据的深层次抽象特征,循环神经网络(recurrent neural network, RNN)<sup>[13]</sup>可以学习历史信息, 研究表明 RNN 在处理时间序列数据方面优于卷积神经网络. 作 为 RNN 的变体, LSTM<sup>[14,15]</sup>能够通过记忆单元和门控 机制捕获数据的长期依赖关系,弥补了 RNN 带来的梯 度爆炸、梯度消失导致的网络模型难以训练的问题. 文献[16]提出基于 LSTM 的管道腐蚀率预测模型, 预 测精度优于 BP 神经网络和 RNN. 文献[17]针对传统 LSTM 模型特征提取不足和超参数选择的问题,提出 一种基于改进的 LSTM 管道腐蚀率预测模型, 通过在 LSTM 网络前添加全连接层提取数据特征,并利用网 格搜索方法对模型的超参数进行优化.实验结果优于 传统的 LSTM 模型和 BP 神经网络, 但模型的泛化能 力仍有提升空间.

基于上述分析本文结合 CNN 和 LSTM 各自的优势, 通过 CS 算法实现超参数优化, 提出了一种基于 CNN-LSTM-CS 的工业管道腐蚀速率预测方法. 本文 的主要研究工作如下: (1) 构建 CNN-LSTM 预测模型, 有效解决特征提取能力不足和时间序列长期依赖的问题; (2) 利用 CS 算法对整个模型的超参数进行寻优, 有效避免人工设计参数依赖经验和稳定性差等问题, 提高了模型最优学习能力; (3) 在采集的工业管道腐蚀数 据集上验证了提出方法的有效性.

## 1 相关原理

## 1.1 卷积神经网络

CNN 的主要结构包括输入层、卷积层、池化 层、全连接层和输出层<sup>[18,19]</sup>. 第1层的卷积运算可表 示为:

$$x_{j}^{l} = f\left(\sum_{x_{i} \in M_{l-1}} x_{i}^{l-1} * k_{ij}^{l} + b_{j}^{l}\right)$$
(1)

其中, \*表示卷积运算, x<sup>l</sup><sub>j</sub>为 l 层卷积层的第 j 个输出特 征图, M<sub>l-1</sub>为 l-1 层的特征图的集合, x<sup>l-1</sup><sub>i</sub>为 l-1 层卷积 层的第 i 个输出特征图, k<sup>l</sup><sub>i</sub>为 l 层卷积运算所使用的卷 积核,  $b_j^l$ 为第 j 个特征图的偏置;  $f(\cdot)$ 为激活函数, 本文 采用 ReLU 激活函数.

## 1.2 长短时记忆网络

LSTM 与 RNN 相比, 具有不同的传输加权模式, 除了权重矩阵节点输入之外, 还引入了用于状态保存的隐藏层, 有助于模型的长期记忆和梯度消失<sup>[20]</sup>. LSTM 结构如图 1 所示.



图1 LSTM 结构示意图

由图 1 可知, LSTM 包括遗忘门、输入门、输出门 3 个门控部分组成. 计算流程可表示为:

 $f_t = \sigma \Big( W_f \cdot [h_{t-1}, x_t] + b_f \Big)$ (2)

$$i_t = \sigma(W_i \cdot [h_{t-1}, x_t] + b_i) \tag{3}$$

$$o_t = \sigma(W_o \cdot [h_{t-1}, x_t] + b_o) \tag{4}$$

$$\hat{C}_t = \tanh(W_C \cdot [h_{t-1}, x_t] + b_C) \tag{5}$$

$$C_t = f_t C_{t-1} + i_t \cdot \hat{C}_t \tag{6}$$

$$h_t = o_t \cdot \tanh(C_t) \tag{7}$$

其中,  $\sigma$ 表示 Sigmoid 激活函数,  $x_t$ 为当前时刻的输入特征,  $W_f$ 、 $W_i$ 、 $W_o$ 和 $W_C$ 为待训练参数矩阵,  $b_f$ 、 $b_i$ 、 $b_o$ 和 $b_C$ 为训练偏置项,  $h_{t-1}$ 为隐藏层前一时刻的输出.

## 1.3 布谷鸟优化算法

CS 是一种元启发式算法,其灵感来自杜鹃物种向其他鸟巢产卵的自然行为<sup>[21,22]</sup>. 全局随机游走表示为:

$$x_i^{t+1} = x_i^t + \alpha \otimes \text{Levy}(s, \lambda) \tag{8}$$

其中,

Levy
$$(s, \lambda) \approx \frac{\lambda \Gamma(\lambda) \cdot \sin(\pi \lambda/2)}{\pi} \frac{1}{s^{1+\lambda}}, \ s \gg s_0 > 0$$
 (9)

$$\alpha = \alpha_0 (x_i^t - x_{\text{best}}^t) \tag{10}$$

其中,  $x_i^t$ 表示第 t 代的第 i 个解,  $x_{best}^t$ 表示第 t 代的最

优解, ⊗表示点对点乘法. Levy(s, λ)表示 Levy 分布函数, λ (1 < λ < 3) 表示功率系数, Γ是伽马函数,  $α_0$ 表示比例因子.式(1)中的s是 Levy 分布的步长, 可表示为:

$$s = \frac{\mu}{|\nu|^{1/\lambda}} \tag{11}$$

其中,µ和v是从正态分布中得到的随机数,可表示为:

$$\begin{cases} \mu \sim N(0, \sigma_{\mu}^{2}), \nu \sim N(0, \sigma_{\nu}^{2}), \\ \sigma_{\mu} = \left\{ \frac{\Gamma(1+\lambda) \cdot \sin(\pi\lambda/2)}{\Gamma[(1+\lambda)/2] \cdot \lambda \cdot 2^{(\lambda-1)/2}} \right\}, \sigma_{\nu} = 1 \end{cases}$$
(12)

式 (9) 中的 *s*<sub>0</sub> 表示 Levy 分布的初始步长, 局部随 机游走可表示为:

其中,  $x_{r_1}^{l}$ 和 $x_{r_2}^{l}$ 是随机选择的两个不同的解, r和rand ( $r, rand \in (0, 1)$ )是服从均匀分布的两个随机数.

2 基于 CNN-LSTM-CS 工业管道腐蚀率预测 模型

## 2.1 CNN-LSTM 网络结构

针对传统管道腐蚀率预测模型特征提取能力不足 的问题,本文提出一种基于 CNN 和 LSTM 结合的管道 腐蚀率预测模型. 该模型网络结构如图 2 所示,主要包 括 3 个一维卷积层、1 个全连接层和 2 个 LSTM 层. 卷积层之后通过添加 BN 层和激活函数 ReLU 实现数 据的归一化和非线性操作,从而加快模型收敛速度和 解决梯度消失的问题,提取出影响管道腐蚀率因素的 深层次特征;将提取的深层特征输入到 LSTM 更好地 预测出特征信息.



图 2 CNN-LSTM 网络结构

## 2.2 CNN-LSTM-CS 模型构建

在使用 CNN-LSTM 进行腐蚀率预测时,其精度与 卷积核数量、全连接层神经元个数、LSTM 隐藏神经 元个数具有很强的关联.因此,本文采用 CS 算法对这 些参数进行优化,提高模型的泛化能力,最终建立用于

工业管道腐蚀率预测的组合模型 (CNN-LSTM-CS). 该 模型的流程如图 3 所示,包括 CNN-LSTM 预测主流程 和 CS 优化两个部分. CNN-LSTM 预测主流程用于对 影响管道腐蚀因素数据进行预测,CS 优化部分用于对 CNN-LSTM 网络模型进行优化.





提出方法的具体步骤如下.

(1) 采集并整理影响管道腐蚀因素数据集, 然后利 用最大-最小化方法对数据进行归一化处理, 计算方法 可表示为:

$$x' = \frac{x - x_{\min}}{x_{\max} - x_{\min}} \tag{14}$$

其中, x'为归一化后的影响管道腐蚀因素数据, x为单个原始影响管道腐蚀因素数据, xmin和xmax分别表示影

响管道腐蚀因素的最小值和最大值.

(2) 构建 CNN-LSTM 网络模型结构, 将整个数据 集按条件随机划分训练集和测试集两部分. 其中训练 集用于训练 CNN-LSTM 模型,测试集用来对 CNN-LSTM 模型进行评价.

(3) 设定 CS 参数, 以及 CNN-LSTM 模型中所优化 参数的取值范围.

(4) 利用 CS 算法对 CNN-LSTM 模型进行优化, 设置 CS 算法的适应度函数作为网络的损失函数.

(5) 设置 CS 算法的搜索参数、迭代次数等进行布 谷鸟的位置更新、选择和剔除等寻优操作.

(6) CS 算法寻优结束得到最优参数组合输入到 CNN-LSTM 模型中, 将测试样本输入训练好的模型, 输出预测结果进行分析.

## 3 实验结果与分析

## 3.1 实验数据

本文数据来源于浙江省湖州市新凤鸣集团湖州中 石科技有限公司,该厂内主要使用的工业管道主要包 括动力管道和工艺管道,按照输送介质不同可分为蒸 汽管道、导热油管道、工艺介质管道.以输送高温热 媒的导热油管道为例,材质为 ASTM A53,绝热层材料 为石棉,绝热层厚度为 100-150 mm,管道尺寸为 DN60-DN812,壁厚 2.9-9.53 mm.采集了温度、系统 压力、CO<sub>2</sub> 分压、pH 值、介质流速、CI<sup>-</sup>浓度、CO<sub>2</sub> 浓度和 H<sub>2</sub>S 浓度 8 种管道腐蚀速率主要影响参数.实 验共采集 854 个样本,部分数据见表 1.

表 1 部分工业管道腐蚀影响因素数据									
伯旦	腐蚀速率	温度	系统压力	CO <sub>2</sub> 分压	nII估	介质流速	Cl¯浓度	CO <sub>2</sub> 浓度	H <sub>2</sub> S浓度
姍丂	$(mm \cdot a^{-1})$	(°C)	(MPa)	(MPa)	рпш	$(\mathbf{m} \cdot \mathbf{s}^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$
1	2.821	287.7	2.28	0.0318	5.3	0.650	7 562	26.6	156
2	2.672	288.4	2.06	0.0320	4.1	0.621	8034	23.1	144
3	2.731	289.0	2.14	0.0365	3.9	0.559	7266	27.8	153
4	2.982	283.4	2.69	0.0317	6.2	0.614	6479	23.2	146
5	2.698	281.8	1.98	0.0337	4.3	0.472	4871	19.3	152
6	2.651	287.3	2.53	0.0393	5.6	0.598	5640	28.5	167
7	2.582	285.9	2.46	0.0361	5.1	0.381	8192	29.5	158
8	2.772	282.7	2.21	0.0354	5.3	0.449	7840	20.3	149
9	2.351	284.9	2.64	0.0372	6.2	0.459	8048	26.9	152
10	2.289	287.5	1.67	0.0390	4.8	0.591	8328	18.9	155
11	2.881	288.1	2.31	0.0382	5.2	0.682	6779	27.5	141
12	2.934	289.3	2.67	0.0328	6.3	0.483	7802	28.2	139
13	2.769	287.2	2.71	0.0319	5.7	0.522	8391	21.9	156
14	2.588	284.5	2.57	0.0338	6.8	0.603	8026	26.4	149
15	2.605	282.8	2.59	0.0364	4.9	0.517	7293	28.9	159

106 系统建设 System Construction

#### 3.2 实验设置

所有实验均在处理器为 Intel Core i9、64 GB 内存 和 Nvidia RTX3060 (24 GB) 显卡下完成. 采用 Python 语言, 深度学习模型基于 Keras 框架. 选取 754 个样本 作为训练样本集, 剩余 100 个样本作为测试样本集. 本 文通过 CS 算法对网络模型中的参数进行优化, 设置 CS 算法的搜索空间维度为 4, 种群规模为 50, 迭代次 数为 30,  $P_a$ =0.5,  $\alpha_0$ =0.6, s=0.1,  $\lambda$ =1.5. CS 算法寻优最 终结果为[16, 18, 12, 5], 即卷积核数量为 16, 全连接层 神经元个数为 18, 第 1 个 LSTM 隐藏神经元个数为 8, 第 2 个 LSTM 隐藏神经元个数为 12.

## 3.3 评价指标

为全面分析预测模型的有效性以及准确性,选取以下4个指标来评估模型的性能.

平均绝对误差 (mean absolute error, *MAE*), 适用于预测值与实际实测值之间存在显著差异的情况.由于 *MAE* 可以避免误差抵消问题,因此可以准确地反映实 际预测误差的大小,表示为:

$$MAE = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} |y_i - \hat{y}_i|$$
(15)

均方误差 (mean square error, *MSE*) 反应的是预测 值和真实值偏差程度的一种度量. *MSE* 误差越小表明 预测值与真实值重合度越高, 可以表示为:

$$MSE = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (y_i - \hat{y}_i)^2$$
(16)

均方根误差 (root mean square error, *RMSE*) 是均方 误差的算术平方根, 是预测值与真实值偏差的平方和 与观测次数*n*比值的平方根, 表示为:

$$RMSE = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (y_i - \hat{y}_i)^2}$$
(17)

平均绝对百分比误差 (mean absolute percentage error, *MAPE*) 表示将每个点的误差进行了归一化处理, 在一定程度上降低了个别点对平均绝对误差的影响. *MAPE* 越小代表模型的预测精度越高, 计算公式为:

$$MAPE = 100\% \times \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} \left| \frac{y_i - \hat{y}_i}{y_i} \right|$$
 (18)

其中, yi为实际值, ŷi为预测值, n为样本数.

#### 3.4 特征参数相关性分析

为了验证不同特征参数对管道腐蚀率的影响,本

文利用 Pearson 相关系数法计算不同特征参数与管道 腐蚀率的相关系数,结果见表 2. 由表 2 可知,几种特征 参数与管道腐蚀率的相关系数由大到小分别是 H<sub>2</sub>S 浓 度、CO<sub>2</sub> 浓度、温度、pH 值、CΓ浓度、介质流速、 系统压力.每种特征参数与管道腐蚀率的相关系数都 相对较高,均超过了 0.5. 因此,本文选取采集的 8 种特 征参数作为模型的输入,管道的腐蚀率作为模型的 输出.

表 2 不同特征参数与管道腐蚀率相关系
---------------------

特征参数	相关系数	排名序号
温度	0.72	3
系统压力	0.52	8
CO <sub>2</sub> 分压	0.61	6
pH值	0.68	4
介质流速	0.57	7
CF浓度	0.65	5
CO <sub>2</sub> 浓度	0.75	2
H <sub>2</sub> S浓度	0.78	1

## 3.5 实验结果与对比分析

为了验证本文方法的有效性,选择 BP 神经网络、 SVR、CNN、LSTM、CNN-LSTM 和 CNN-LSTM-CS 这 6 种方法进行实验对比,图 4 为 6 种方法对管道 腐蚀率预测结果曲线.由图 4 可以看出经 CS 优化的 CNN-LSTM 的方法更接近真实情况,预测性能明显优 于其他 5 种方法.





表 3 为各项指标的具体误差值. 由表 3 可知, 本文 提出的 CNN-LSTM-CS 的 *MAE、MSE、RMSE* 以及 *MAPE* 这 4 个指标分别为 0.19674、0.58529、0.59332 以及 0.039 55. 对比 BP 神经网络、SVR、CNN、LSTM、 CNN-LSTM 的 *MAE* 分别降低了 0.307 53、0.2817、

0.208 64、0.252 98 和 0.119 08; *MSE* 降低了 0.116 14、 0.102 17、0.065 05、0.049 18 和 0.019 08; *RMSE* 降低 了 0.442 48、0.400 36、0.344 93、0.281 25 和 0.061 61; *MAPE* 降低了 0.050 62、0.045 67、0.034 76、0.049 2 和 0.00524. CNN、LSTM、CNN-LSTM 和 CNN-LSTM-CS 这 4 种基于深度学习方法的预测结果优于 传统基于机器学习的 BP 神经网络和 SVR 方法;与 CNN-LSTM 和 CNN-LSTM-CS 方法相比, CNN 仅使 用单一的卷积神经网络模型对其腐蚀率进行预测, 而 LSTM 仅利用时间特征对其腐蚀率进行预测, 这两种 方法预测的误差较大;与 CNN-LSTM 方法相比,本文 提出的 CNN-LSTM-CS 方法利用 CS 对网络参数进行 自主寻优,在各种误差指标下都呈现最优的预测性能.

表3	模型预测误差指标
ルフ	一大王 [火伏] 仄 / 二 1 日 / 小

指标	BP	SVR	CNN	LOTM	CNN I CTM	CNN-
			CININ	LSIM	CININ-LSTIN	LSTM-CS
MAE	0.50427	0.47844	0.40538	0.44972	0.31582	0.19674
MSE	0.70143	0.68746	0.65034	0.63447	0.60437	0.58529
RMSE	1.0358	0.99368	0.93825	0.87457	0.65493	0.59332
MAPE	0.09017	0.08522	0.07431	0.08875	0.04479	0.03955

图 5 为 6 种方法的误差对比直方图. 由图 5 可以 直观地看出 6 种方法的预测性能, 其中 BP 神经网络、 SVR、CNN 和 LSTM 方法的各项指标都较大, CNN-LSTM 和 CNN-LSTM-CS 方法的误差较小, CNN-LSTM-CS 方法的误差均小于其他 5 种方法.





表 4 为 6 种方法的运行时间对比结果. 从几种方法的运行时间比较中可以看出,本文方法 CNN-LSTM-CS 的运行时间比 BP 神经网络、SVR、CNN 和 LSTM 的运行时间长,但低于 CNN-LSTM 方法. CNN-LSTM-CS 方法虽然在运行时间上没有取得最优的效率,但是

108 系统建设 System Construction

在可控范围之内,综合预测精度等各项指标,本文方法 具有更好的应用性.

表 4 模型运行时间对比 (s)

		101	丙土	11 11		
时间	BP	SVR	CNN	LSTM	CNN-LSTM	CNN-LSTM-CS
训练时间	64.33	76.46	267.42	372.91	653.54	572.19
测试时间	0.75	0.87	1.36	2.59	5.74	3.68

## 4 结论

(1) 提出一种基于 CNN-LSTM-CS 工业管道腐蚀 率预测模型, 实现了对采集的管道腐蚀数据腐蚀率的 智能预测.

(2) 针对高度非线性的管道腐蚀数据,利用 CS 算 法对构建的 CNN-LSTM 模型中参数进行优化,使模型 避免陷入局部最优的情况,提高了模型的泛化能力.

(3) CNN-LSTM-CS 方法相对于 CNN-LSTM、 LSTM 和 CNN 模型, 各项指标均取得了最优的结果, 能够满足工业管道腐蚀率智能预测的需求, 为工业管 道检测智能化发展提供了技术支撑.

虽然本文方法具有较高的预测精度和较好的实用 性,但该方法存在训练时间较长的不足.因此,下一步 研究工作是通过在预测模型中引入可分离卷积,从而 实现在提高管道腐蚀率预测准确度的同时提升模型的 性能.

#### 参考文献

- 1 罗涛,高观玲,田晓江,等.中低压燃气管网的腐蚀泄漏规 律及关键影响因素.腐蚀与防护,2023,44(4):104–106, 118.
- 2 吴硕.N公司天然气长输管道安全管理问题研究 [硕士学 位论文].太原:太原理工大学, 2022.
- 3 肖荣鸽, 王栋, 王勤学. 基于 ASO-BP 神经网络的海底油气 管道腐蚀速率预测. 化学工业与工程, 2022, 39(6): 109-116.
- 4 Li XH, Jia RC, Zhang RR, et al. A KPCA-BRANN based data-driven approach to model corrosion degradation of subsea oil pipelines. Reliability Engineering & System Safety, 2022, 219: 108231.
- 5 Seghier MEAB, Keshtegar B, Tee KF, et al. Prediction of maximum pitting corrosion depth in oil and gas pipelines. Engineering Failure Analysis, 2020, 112: 104505. [doi: 10. 1016/j.engfailanal.2020.104505]
- 6 Peng SB, Zhang Z, Liu EB, *et al.* A new hybrid algorithm model for prediction of internal corrosion rate of multiphase pipeline. Journal of Natural Gas Science and Engineering,

2021, 85: 103716. [doi: 10.1016/j.jngse.2020.103716]

- 7 黄港港,周阳,闫骁瑾,等.基于 KPCA-CS-SVM 的埋地管 道外腐蚀速率预测研究. 热加工工艺, 2022, 51(16): 38-43.
- 8周阳, 王寿喜. 基于 GRA-IFA-LSSVM 模型的气田集输管 道内腐蚀速率预测.腐蚀与防护,2022,43(8):86-93.
- 9 郭永强, 李希, 周忠强, 等. 基于 KPCA-ICS-ELM 模型的油 气水混输管道腐蚀速率预测分析.热加工工艺,2022,51(16): 54-59.63.
- 10 马瑶,智敏,殷雁君,等. CNN 和 Transformer 在细粒度图 像识别中的应用综述. 计算机工程与应用, 2022, 58(19): 53-63.
- 11 Magge A, Tutubalina E, Miftahutdinov Z, et al. DeepADEMiner: A deep learning pharmacovigilance pipeline for extraction and normalization of adverse drug event mentions on Twitter. Journal of the American Medical Informatics Association, 2021, 28(10): 2184-2192. [doi: 10. 1093/jamia/ocab114]
- 12 Kumar LA, Renuka DK, Rose SL, et al. Deep learning based assistive technology on audio visual speech recognition for hearing impaired. International Journal of Cognitive Computing in Engineering, 2022, 3: 24-30. [doi: 10.1016/j. ijcce.2022.01.003]
- 13 胡中源, 薛羽, 查加杰. 演化循环神经网络研究综述. 计算 机科学, 2023, 50(3): 254-265.
- 14 许珠路, 王兴芬, 刘亚辉. 融合 CNN-BiLSTM-Attention 的 集成学习价格预测. 计算机系统应用, 2023, 32(6): 32-41. [doi: 10.15888/j.cnki.csa.009137]

- 15 Karri M, Annavarapu CSR. A real-time embedded system to detect QRS-complex and arrhythmia classification using LSTM through hybridized features. Expert Systems with Applications, 2023, 214: 119221. [doi: 10.1016/j.eswa.2022. 119221]
- 16 贾彤华, 范磊, 程光旭, 等. 长短期记忆神经网络模型改进 及其在循环冷却水管道腐蚀预测的应用.石油化工设备, 2022, 51(4): 1-6.
- 17 张雯莹, 代英宸, 张云龙. 基于 LSTM 的钢铁厂清循环系统 浓缩倍数与腐蚀速率预测. 冶金动力, 2021(4): 61-64.
- 18 Wang Q, Ye M, Wei M, et al. Deep convolutional neural network based closed-loop SOC estimation for lithium-ion batteries in hierarchical scenarios. Energy, 2023, 263: 125718. [doi: 10.1016/j.energy.2022.125718]
- 19 吴则举, 焦翠娟, 陈亮. 基于改进 Faster R-CNN 的轮胎缺 陷检测方法. 计算机应用, 2021, 41(7): 1939-1946.
  - 20 张达, 郭特, 丁瑞, 等. 具有多层次优化能力的 EEG 生成模 型. 计算机系统应用, 2022, 31(8): 369-379. [doi: 10.15888/ j.cnki.csa.008658]
  - 21 Khadanga RK, Kumar A, Panda S. A modified grey wolf optimization with cuckoo search algorithm for load frequency controller design of hybrid power system. Applied Soft Computing, 2022, 124: 109011. [doi: 10.1016/j.asoc. 2022.109011]