

FoxBase+下打印机控制命令的发送

宁波市机械工业局计算机室 朱孟海

一、问题的提出

在个人计算机数据库管理系统中, FoxBase+以其极快的处理速度、高效的编程语言, 与 dBASEⅢ数据库管理系统完全兼容, 更加强大的处理功能, 有良好可移植性和易学易用等特点而深受广大用户青睐。

但是在 FoxBase+(包括 dBASE 系列)中, 由于系统采用以 ASCII 值为 0 的字符作为字符串或字符串变量的结束标识, 因此在采用以 FoxBase+作为程序设计语言来编制管理信息系统时, ASCII 码为 0 的字符就不能被系统所识别(也就是说系统把它作为字符串的结束符而“吃掉”), 这种情况在某些场合下是不正常的。

如 EPSON LQ-1600K 打印机控制命令集中, 为了设置 0 字距就得向打印机发送以上指令“28 83 0 0”, 要置双向打印则发送“27 85 0”等命令。在 FoxBase+程序中, 为了能够正确地控制打印机的操作, ASCII 码为 0 的字符必须被解释成特殊字符 CHR(0), 而不能被 FoxBase+系统所“吃掉”, 否则就不能达到程序员所预期的效果。这正是本文需要解决的问题。

二、设计思想

在 FoxBase+中, 系统向我们提供了调用汇编语言子程序的方法, 这样使得在 FoxBase+下, 通过二进制模块正确地向打印机发送控制命令成为实现。

FoxBase+提供了调入、执行和释放二进制模块的命令, 具体如下:

- LOAD <二进制模块文件名>
- CALL <二进制模块文件名> [WITH <参数>]
- RELESSE MODULE <二进制模块文件名>

对于各条命令的意义不再多述。这里主要讲一下 CALL 命令, CALL 命令能够运行已装入内存的二进制模块, 它可以带有参数, 该参数的起始地址由 DS:BX 寄

存器对来指定。如果没有参数, 则 BX 寄存器的内容为 0。二进制程序通过参数与 FoxBase+相互交换信息, 参数可以是 FoxBase+系统认可的任意类型的内存变量, 其中以字符型表达式最为常见, 也最便于存取。当参数为字符型表达式时, 在二进制程序中可以检查 BX 寄存器的内容是否为零来判别的参数串结束与否, 若 BX 的值为零则表示参数已经结束。

正是因为 FoxBase+向我们提供那样的办法, 才有可能利用汇编语言子程序来正确地向打印机传送控制命令。本文所述方法, 参数一律采用十进制形式, 各参数之间以逗号“,”分隔, 其意义为控制打印机的一条指令。

三、使用环境

硬件环境: IBM PC/XT、AT、长城系列及其它兼容机

软件环境: 中/英文 DOS 2.0 及以上版本运行、FoxBase+2.0 或 2.1、dBASEⅢ PLUS

四、注意事项

众所周知, 打印机的控制命令随着执行过不同的汉字打印机驱动程序后而改变, 上面讲的 EPSON LQ-1600K 打印机控制命令指的是打印机本身所拥有的命令, 对于不同的驱动程序请参考有关说明。

五、源程序清单

```
;文件名: MODEPRN.asm
;
;调用规则:
;    在 FoxBase+中如下使用
;    LOAD MODEPRN
;    .....
;    CALL MODEPRN WITH <参数>
;    例如 LQ--1600K 打印机可用 CALL MODEPRN
WITH
```

```

'27,43,45,13'来设置 1/8 英寸行距
;      type      MODEPRN.asm
;
code__segment      segment byte
                    assume cs:code__segment
begin              proc far
                    jmp start
;      == == == 数据区 == == ==
save__ds      dw      0
save__bx      dw      0
counter       db      0; 传送过来的参数个数
end flag       db      0; 参数结束标识: 1--已结束, 0--
                    未结束
buffer        db      254 dup(0); 参数保存区
                    db      0
;      -----
start:
;      -----保护调用现场-----
mov     word ptr cs:save__ds, ds
mov     word ptr cs:save__bx, bx
;      -----传参数-----
mov     ax,cs
mov     es,ax
lea     di,cs:buffer
mov     cs:counter,0
mov     cs:end__flag,0
load__paamerter:
call    filter
cmp     cs:end__flag,0
jne     next__step
call    convert
mov     byte ptr es:[di],al
inc     di
inc     cs:counter
mov     cs:end__flag,0
je      load__parameter
next__step:
mov     cs:counter,0; 无调用参数
je      exit__print
;      -----测试打印机状态-----
test__printer:mov  ah,02h
xor     dx,dx
int     17h
cmp     ah,90h; 打印机正常
jnz     exit__print
ready__printer:mov ax,cs
mov     dx,ax
mode__printer:xor ch,ch
mov     cl,counter

```

```

lea     si, buffer
print__a__char:
xor     dx,dx
xor     ah,ah
mov     al, byte ptr [si]
int     17h
inc     si
loop    print__a__char
exit__print:
mov     ds, word ptr cs:save__ds
mov     bx, word ptr cs:save__bx
ret
filter   proc ; 过滤空格、逗号
filt__space: mov  al, byte ptr [bx]
cmp     al,','
je      meeting__comma
cmp     al,00h
je      end__continue
cmp     al,"
jne     return__filter
inc     bx
jmp     filt__space
meeting__comma: inc bx
jmp     return__filter
end__continue: mov  cs:end__flag,1
return__filter: ret
filter   endp
convert  proc ; 取参数值
mov     si, uan
xor     ax,ax
mov     cx,ax
char__to__data: mov cl, byte ptr [bx]
cmp     cl,','
je      return__convert
cmp     cl,00h
je      end__convert
cmp     cl,"
je      convert__next
sub     cl,'0'
mul     si
add     ax,cx
convert__next: inc  bx
jmp     char__to__data
end__convert: mov  cs: end__flag,1
return__convert: ret
convert  endp
begin    endp
code__segment ends
end      begin

```