

Clearnet 的选择

—IBM 串行磁盘技术护航无线电信

▲ 无线电信供应商需要一个更加强大和可以扩展的磁盘存储解决方案以支持其飞速发展的商业需求处理资料,以IBM 7133 串行磁盘系统为核心的磁盘存储解决方案将I/O吞吐量提高了30%,并可以为继续的发展提供卓越的可扩充性。

Clearnet公司是一个加拿大控制和管理的通信公司。其总部位于安大略省的Scarborough。它正在迅速的成长为一个全国领先的数字化无线服务供应商。Clearnet公司创建于1984。最初,它为商业船队提供双向无线电通信服务。伴随着其遍布全国的客户基地的不断发展,公司的业务扩展超越了加拿大的主要城市地区。正在成为加拿大的模拟商务调度服务供应商。

目前,随着公司业务进一步拓展到新兴的无线电信领域, Clearnet公司于最近建立了两个世界尖端的数字化网络: MikeTM和Clearnet PCSTM。Mike是一个独特的、全商业的无线电信网络,其集成了Mike's Direct ConnectTM无线电(适用于个人和团体呼叫),移动数字电话,可确认信息的文本通信,以及通过一个手机工作于一个独立网络的因特网通信技术。Clearnet PCS为加拿大全国各地的个人用户提供范围广泛的数字通信服务。

尽管加拿大的无线电信工业依然处于起步阶段, Clearnet公司期望在以后几年,主要在团体消费者市场方面可以实现持续的发展。为了帮助其完成发展计划, Clearnet公司正在充分利用IBM 串行磁盘存储技术以满足日益增长的信息技术需求。

业务扩展所导致的需求提升

据 Clearnet 公司技术服务部主任, Gerry.Murphy 先生介绍,“业务快速增长所产生的最大问题是如何应付改变。依据我们现有的产品和服务,我们希望可以在下一年中实现快速的商务发展。这将会对我们的基本技术基础结构带来极大的压力,所以我们需要确保投资于正确的技术之上。

为了尽可能有效的开展工作, Clearnet公司采用了可扩展的客户机/服务器体系和创新的关系数据库,并将其金融系统运行于SAP R/3之下,当公司需要为其大约40个Sun和HP服务器选择一个新的磁盘存储系统时,它希望能够找到一个可以满足其客户机/服务器战略的解决方案。

IBM 7133脱颖而出

Murphy先生说,“为了支持我们飞速的商业发展,我们需要一个灵活的存储技术,它应该能够为我们提供可以满足未来难以预料的需求的能力。我们希望对产品和厂商进行投资,这会使我们保持灵活性,因为我们处于一个崭新

和发展的行业中,我们必须能够对不可预料的事件进行快速的反应。”

特别的是, Clearnet公司希望更换其现有的基于SCSI的磁盘存储系统,因为它不能提供公司所

需要达到的性能、灵活性或可靠性。

在仔细了解了所有可能的替换系统之后, Clearnet公司最终选择了IBM 7133串行磁盘系统。Murphy解释到,“7133型可以满足我们的基本需求。其串行磁盘体系在性能上确实非常优秀。它还是一个较之于SCSI方式来说,更容易扩展的设计,串行技术可以克服SCSI方式所具有的内在局限性,我们还认为:应该将7133存储资源集成到一个更加有效的磁盘系统中,而不是磁盘存储器分散放置在所有的服务器中。”

具有可承受的高性能和可扩充性的串行技术

在1997末, Clearnet公司安装了7133,作为公司的重要数据库和系统的磁盘存储器使用。据报告,公司因此在吞吐量上提高了20%到30%。更加优秀的性能和可扩充性帮助Clearnet公司更加有效的随着新兴的无线电信市场的发展而发展。

“以前,我们没有可扩充的存储技术,而我们的业务则以远远超过预期的速度而发展。”Murphy指出,“当我们引进一个全新的磁盘系统后,我们必须采用那些可以灵活扩展的技术,因为我们不能冒只是因为改变技术而对商业带来严重损失的风险。”他继续补充道:“我们的一些竞争者比我们更强大,并且使用了长达12年的时间来完成我们在12个月内所作的工作。在12个月内部署一个数字化PCS网络是一个



IBM公司7133串行磁盘系统先进型T40与D40

重大的挑战。在一个业务发展呈指数增长的公司内部进行这项工作更是一个巨大的挑战。因为 Clearnet 公司的每一项工作均在加速进行。我们不可能有长时间的决策过程,但是我们的决定背后,仍然作了大量的论证工作。”

“只要给我一個速度既快、占地又小的东西,我就满足了。”——Gerry Murphy, Clearnet 公司技术服务部主任。

即便在高速发展的行业中, Clearnet 公司依然重视成本意识决策制定的重要性。IBM 和其串行磁盘系统完全符合其发展战略。“一个象 IBM 这样的厂商可以满足我们对环境问题的关注——尤其是对于占地面积和管理方面的关注——它可以帮助我们降低成本并使我们在产品和服务上具有更大的竞争力。”Murphy 说。“如果此体系能够在一个小的占地面积内提供不断增加的吞吐量和 I/O, 我们就在根本上赢得了整个游戏。只要给我一個速度既快、占地又小的东西,我

就满足了。”

战略技术投资

当其进入新的市场之后, Clearnet 公司计划继续保持其对存储管理方面的战略方针。这一努力将包括磁盘存储集中化——通过安装较少、更大地服务器,以降低其使用的 UNIX 服务器的数量——以及磁带备份的集中化。最终,公司希望能够为其客户继续直接的将其改进的商业业务转变为更加灵活的服务方式。

Murphy 先生对公司所取得的成就非常满意。“对于这一装置,我最欣赏的不只是其优秀的价格因素和解决方案体系,还有 IBM 团队的灵活性和其与我们同心协力,以寻求正确的解决方案的能力。”他谈到,“我可以方便的继续发展和扩展 7133 串行技术。我认为我们现在所拥有的解决方案可以满足长期的投资需求。”

IBM 公司 7133 系列磁盘系统型号 D40 与 T40 产品一览

型号	机架装配式 D40	桌边塔式 T40
4.5 GB 磁盘驱动器	18.0 到 72.0GB	18.0 到 72.0GB
9.1GB 磁盘驱动器	36.4 到 145.6GB	36.4 到 145.6GB
18.2GB 磁盘驱动器	72.8 到 291.2GB	72.8 到 291.2GB
36.4GB 磁盘驱动器	145.6 到 582.4GB	145.6 到 582.4GB
系统容量 (每个适配器)	最多可达 96 个驱动器 (每个环路 48 个驱动器)	最多可达 96 个驱动器 (每个环路 48 个驱动器)
物理规格		
尺寸	6.7" 高 × 17.5" 宽 × 29.0" 深 171mm × 444mm × 737mm	24.0" 高 × 8.3" 宽 × 33.9" 深 610mm × 210mm × 861mm
重量(入门级配置)	83.0 磅(37.7 千克)	135.0 磅(61.2 千克)
重量(最大配置)	118.0 磅(53.5 千克)	168.0 磅(76.2 千克)
运行环境		
温度	50 到 104° F (10 到 40°C)	50 到 104° F (10 到 40°C)
相对湿度	8% 到 80%	8% 到 80%
湿球温度计最高温度	80.6° F(27°C)	80.6° F(27.0°C)
功率要求	20 到 40 瓦特	20 到 400 瓦特
但保	一年期限制	一年期限

可以支持的系统

基于 UNIX 的系统: 可选择 IBM 公司、惠普公司、Sun 微系统公司及 Digital 公司的服务器系统。

基于 Intel** 的系统: 可选择 IBM 公司、惠普公司以及 Compaq 公司的 PC 服务器系统。